



## **SPEKIFIKASI TEKNIK TECHNICAL SPECIFICATION**

Nomor : 3539/ST/ENG/KK/XI/25  
Number  
Perubahan : 0  
Revision  
Halaman : 1 dari 5  
Page : 1 of 5

**Nama Proyek : Kontraktor Pelaksana Fasilitas Pencelupan Pretreatment – Spraybooth Painting Program PMN TA 2023**

**A. Kontraktor Pelaksana harus mempunyai kualifikasi yang telah ditentukan dalam TOR ( Term Of Reference) dan peraturan yang berlaku serta memiliki kemampuan sebagai berikut :**

1. Bekerja sama dengan owner ( PT. Pindad), konsultan perencanaan dan Manajemen Konstruksi.
2. Memiliki legalitas dan memenuhi seluruh kriteria yang telah ditetapkan.
3. Memiliki pengalaman teknis minimal 3 proyek dalam 7 tahun terakhir dengan jenis pekerjaan MEP, kimia, EPC, *turnkey project*, sipil dll.
4. Memiliki tenaga ahli yang mendukung terhadap proyek ini
5. Memiliki atau mampu menyediakan seluruh peralatan yang laik fungsi untuk mendukung operasional proyek.
6. Memiliki sistem manajemen yg terstandar.
7. Menyusun rencana mutu proyek ( Quality Plan Project )
8. Menyusun rencana K3
9. Menyusun perencanaan pengelolaan lingkungan.
10. Menyusun metoda pelaksanaan dan commissioning.
11. Melaksanakan Jadwal Pelaksanaan Pekerjaan yg telah ditentukan.
12. Menyediakan asuransi proyek meliputi asuransi pekerjaan konstruksi, asuransi tenaga kerja da asuransi pihak ketiga.
13. Melaporkan dan koordinasi pekerjaan secara berkala dengan pihak PPK dan pihak terkait lainnya secara tertulis.
14. Pelaksanaan kegiatan proyek di lapangan harus memenuhi standar Keselamatan Dan kesehatan kerja.
15. Mengadakan pelatihan bagi operator pencelupan dengan jumlah orang disesuaikan dengan kebutuhan.

### **B. Output Pekerjaan**

Menyerahkan seluruh hasil akhir pekerjaan baik itu pekerjaan fisik dan dokumen juga setelah melakukan Comissioning pembangunan Fasilitas Pencelupan Pretreatment–Spraybooth Painting PT Pindad berdasarkan seluruh dokumen perencanaan sehingga siap beroperasi penuh termasuk dokumen yang di butuhkan seperti As built Drawing termasuk dokumen lainnya yg telah di tentukan dalam TOR/KAK.

**C. Lingkup Pekerjaan Kontraktor meliputi :**

1. Pekerjaan Persiapan
2. Pekerjaan Struktur
3. Pekerjaan Arsitektur
4. Pekerjaan MEP dan utilitas
5. Pekerjaan K3 & Lingkungan
6. Pekerjaan Peralatan Permanen
7. Pengujian dan Commissioning

**D. STANDAR DAN ACUAN PEKERJAAN**

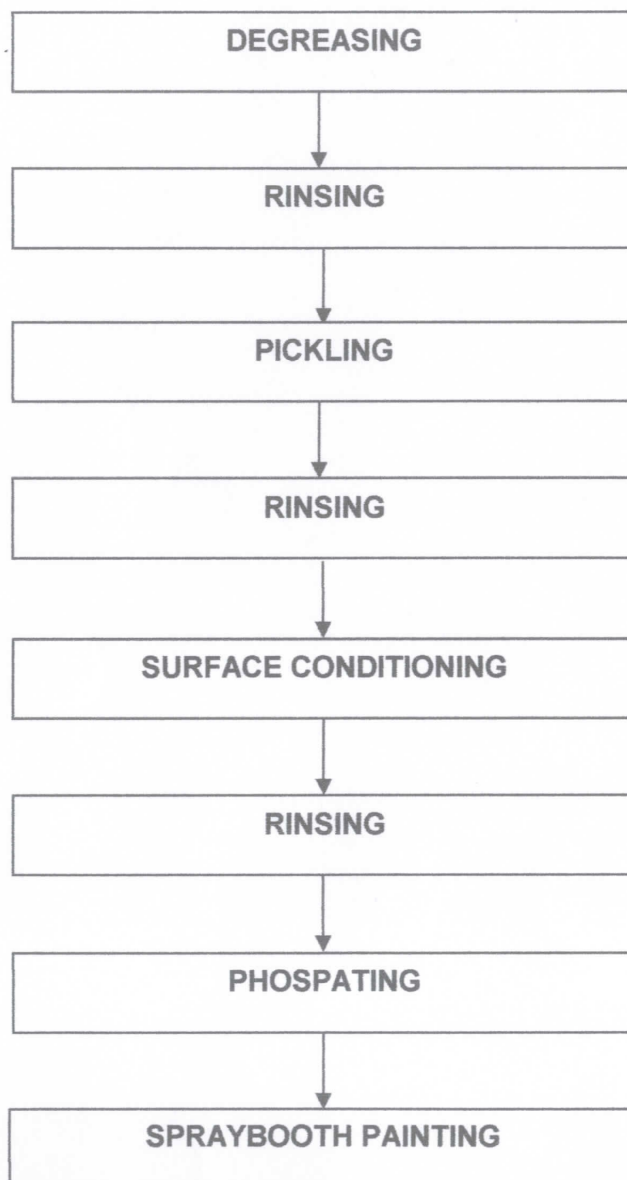
Dalam pelaksanaan pekerjaan pembangunan Gedung Pencelupan Pretreatment– Spraybooth Painting Divisi Kendaraan Khusus PT Pindad, seluruh kegiatan perencanaan, konstruksi, pemasangan peralatan, dan commissioning wajib mengacu pada peraturan perundangan, pedoman teknis, dan standar nasional/internasional yang berlaku.

**E. USER REQUIREMENT**

**1. Spesifikasi Fasilitas Pencelupan Pretreatment – Sprabooth Painting :**

- a. Lahan yang tersedia untuk pembangunan Fasilitas pencelupan pretreatment – spraybooth painting adalah lebar 22m x panjang 80m.
- b. Proses pretreatment ( Degreasing, Rinsing, Pickling, Surface Condition, phospating )
- c. Proses Spraybooth Painting Coating Primer – Top Coat
- d. Proses pengeringan( Oven ) dengan temperatur dapat mencapai 200°C
- e. Proses Water Treatment.
- f. Jenis material yang diproses : Mild Steel, Carbon Steel dan Armour Steel
- g. Dimensi produk maksimal Tinggi 2 m x Lebar 3,5 m x Panjang 8 m.
- h. Berat Produk/benda kerja maksimal 10 Ton
- i. Kapasitas bak dan urutan prosesnya disesuaikan dengan DED perencanaan.
- j. Standar kebersihan permukaan logam minimal SA 2,5
- k. Lapisan anti karat dapat dilapisi dengan primer coat yang digunakan PT Pindad
- l. Lapisan anti karat dapat dilapisi dengan primer coat solvent base maupun water base primer.
- m. Lapisan primer harus lulus uji Cross cut ( standar ASTM D3359 )

## 2. Alur Proses Pencelupan Pretreatment – Spraybooth Painting





### 3. Spesifikasi Gedung Pencelupan

- Desain Gedung disesuaikan dengan luas lahan yg tersedia dan jumlah bak pencelupan .
- Kekuatan lantai kerja minimal 10 ton / m<sup>2</sup>
- Fasilitas overhead crane minimal kapasitas 15 ton
- Ergonomi gedung harus sesuai dengan standar kesehatan kerja( ventilasi, pencahayaan, kemudahan akses dll. )
- Fasilitas Ruang Utility
- Fasilitas Ruang Laboratorium operasional
- Fasilitas pengolahan dan penampung limbah
- Fasilitas umum lainnya seperti Ruang Kerja, Kamar mandi (Toilet) dll.
- Relokasi Tempat Pencucian Kendaraan

### 4. Lokasi Pekerjaan

Rencana Lokasi jasa konsultan fasilitas pencelupan pretreatment – spraybooth painting:



Lokasi Pembangunan

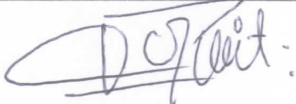



## SPESIFIKASI TEKNIK TECHNICAL SPECIFICATION

Nomor : 3539/ST/ENG/KK/XI/25  
Number  
Perubahan : 0  
Revision  
Halaman : 5 dari 5  
Page : 5 of 5

### 5. Catatan :

- Penjelasan teknis lebih detail akan ditentukan dan disepakati pada saat negosiasi atau aanwijzing serta tertulis berdasarkan aturan yang berlaku.
- Kontraktor wajib melaksanakan semua rencana kerja yang telah dibuat dan disepakati bersama.
- Benda kerja uji (test piece) berupa bodyhull medium tank akan disediakan oleh pihak PT. Pindad (owner).

	Dibuat oleh Prepared by	Diperiksa oleh Checked by
Nama Name		
Jabatan Position	Expert Bidang HVAC	Manager Rekayasa Teknik
Tanggal Date	28 November 2025	28 November 2025
Tanda tangan Signature		



## SYARAT PENERIMAAN QUALITY REQUIREMENT

Nomor : 3313 /QR/ENG/KK/XI/25  
Number :  
Perubahan : -  
Revision :  
Halaman : 1 dari 1  
Page : of

**Nama Proyek** : Kontraktor Pelaksana Fasilitas Pencelupan Pretreatment – Spraybooth  
Painting Program PMN TA 2023

**Kode Material**

Material Code

**No. Gambar / Spek**

Drawing / Spec No : 35.39../ST/ENG/KK/XI/25

- A. Pastikan Kontraktor Pelaksana memenuhi kriteria yang tercantum dalam spesifikasi teknik.**  
**B. Pemeriksaan terhadap Material, peralatan dan komponen yang dipakai dalam pelaksanaan proyek meliputi :**

**1. Pengujian Secara Visual ( Sensus )**

- Kondisi semua Bahan,Peralatan dan komponen baru
- Tidak terdapat cacat fisik pada seluruh Bahan, Peralatan dan komponen
- Kesesuaian Quantity Barang dengan Spektek / List Pengiriman yg di setuju.

**2. Kesesuaian barang/komponen yang diterima dengan spesifikasi teknis/DED.**

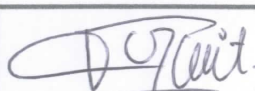
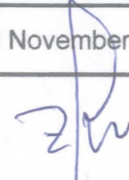
- Dimensi (lebar, panjang, tinggi) dan kapasitas seluruh bahan, peralatan dan komponen
- Jumlah consumable sesuai dengan spesifikasi teknis.

**3. Uji Fungsi ( Running Test ) dan Comissioning**

- Alat / komponen sesuai dengan spesifikasi teknis.
- Uji fungsi dan pemeriksaan kebocoran sistem piping dan bak pencelupan serta seluruh peralatan pendukungnya.
- Uji fungsi peralatan pendukung (utilitas), alat angkat dll.
- Uji fungsi sistem pencelupan menggunakan benda kerja uji.

**4. Dokumen dan Laporan**

- Dokumen pengujian Visual
- Dokumen pengujian Dimensi ( Check Sheet )
- Dokumen pengujian Running test seluruh peralatan
- Dokumen Pengujian sistem pencelupan
- Surat garansi Resmi seluruh peralatan Minimal 1 tahun
- Garansi proyek Fasilitas pencelupan beserta bangunan disesuaikan dengan peraturan yang berlaku dan kesepakatan bersama secara tertulis.
- Garansi Pemeliharaan Fasilitas pencelupan beserta bangunan disesuaikan dengan peraturan yang berlaku dan kesepakatan bersama secara tertulis.
- Certificate of Conformity ( COC )

	Dibuat oleh Prepared by	Diperiksa oleh Checked by	Perubahan / Revision	
				LPE number
Nama Name			a	
Jabatan Position	Expert Bidang HVAC	Manager Rekayasa Teknik	b	
			c	
Tanggal Date	28 November 2025	28 November 2025	d	
			e	
Tanda Tangan Signature			f	