



PRODUCT : PUNCHES TOOLS, MULTI V DIES DAN TOOL HOLDER

Spesifikasi:

Spesification:

Dibawah ini terlampir gambar produk yang dibutuhkan sebagai referensi untuk pembuatan *Punches Tools, Multi V Dies* dan *Tool Holder* Mesin Bending (Existing). Daftar kebutuhan adalah sebagai berikut.

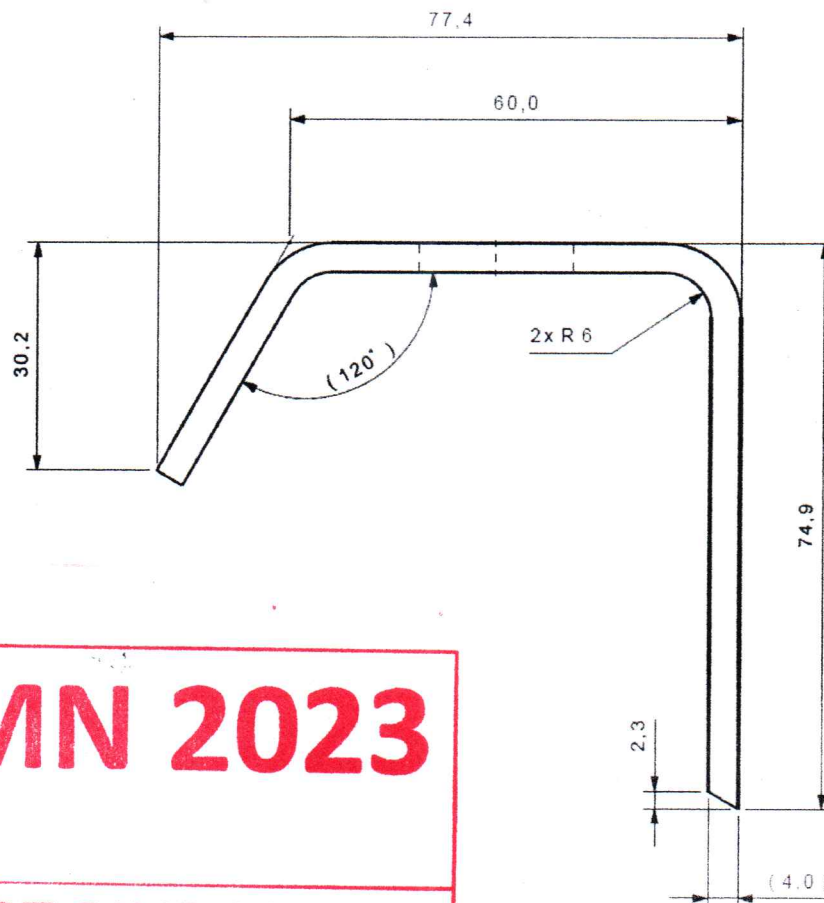
Below is attached image of the product needed as a reference for making Punches Tools, Multi V Dies dan Tool Holder on Bending Machine (Existing). List of needs as follows :

A. *Punches Tool*
Punches Tool

1. *Punches Tool R6*
Punches Tool R6

Panjang total 4098 mm, terdiri dari 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 potongan kecil dengan ukuran 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).

*Total Lengths 4098 mm, consist of 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 small segments in size 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).*



PMN 2023
PT PINDAD

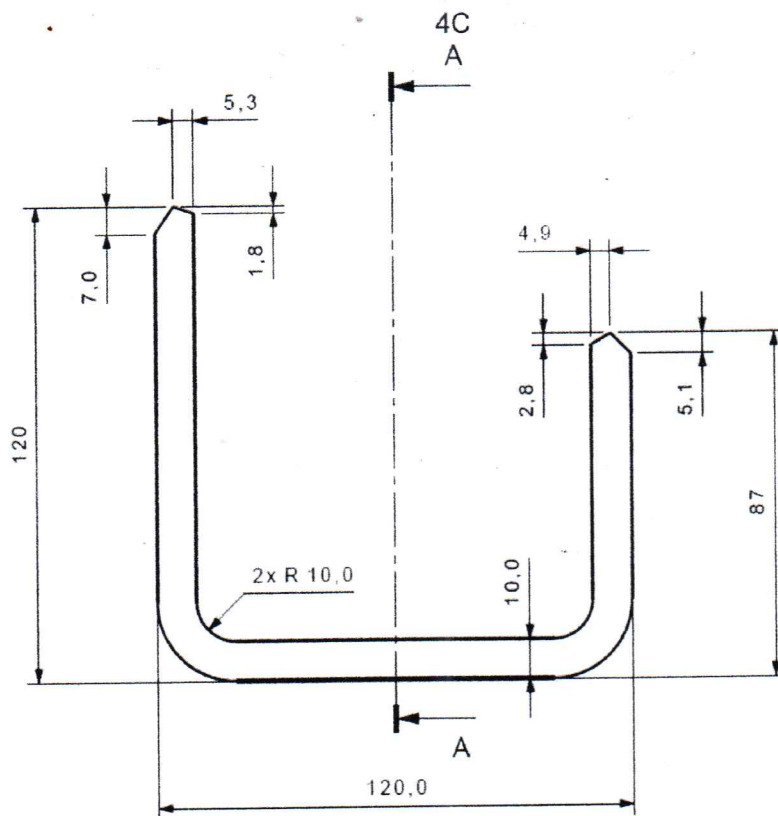




2. *Punches Tool R10*
Punches Tool R10

Panjang total 4098 mm, terdiri dari 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 potongan kecil dengan ukuran 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).

*Total Lengths 4098 mm, consist of 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 small segments in size 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).*



PMN 2023

PT PINDAD



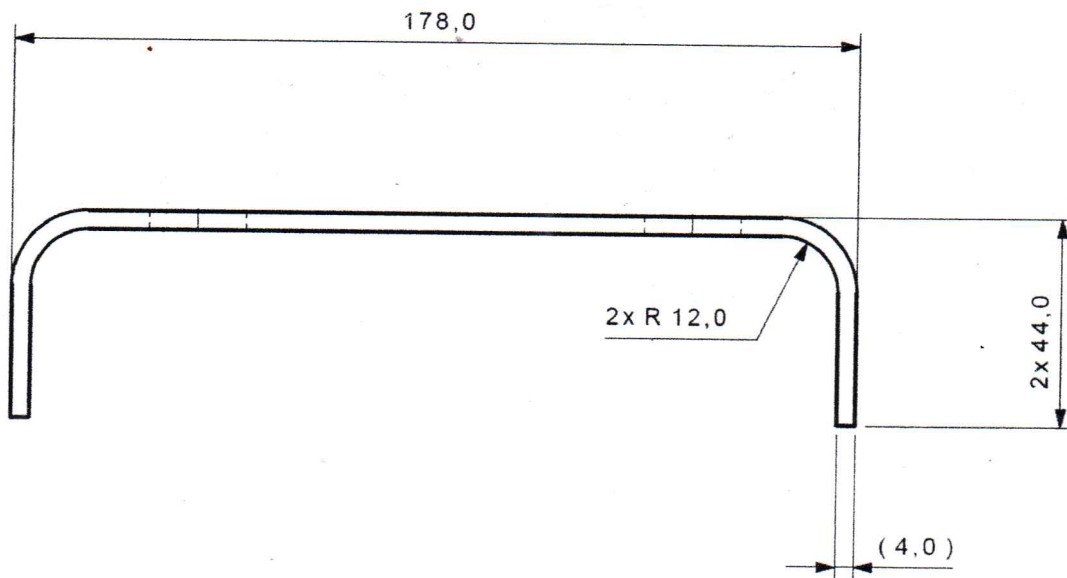
16.0524



1. *PunchesTool R12*
PunchesTool R12

Panjang total 4098 mm, terdiri dari 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 potongan kecil dengan ukuran 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).

*Total Lengths 4098 mm, consist of 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 small segments in size 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).*



2. *PunchesTool R20*
Punches Tool R20

Panjang total 4098 mm, terdiri dari 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 potongan kecil dengan ukuran 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).

*Total Lengths 4098 mm, consist of 6 x 508 mm + 2 x 250 mm + 1 x 550S
(9 small segments in size 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 2 x 100 mm (mirror type), 125 mm).*

PMN 2023

PT PINDAD

16.0524



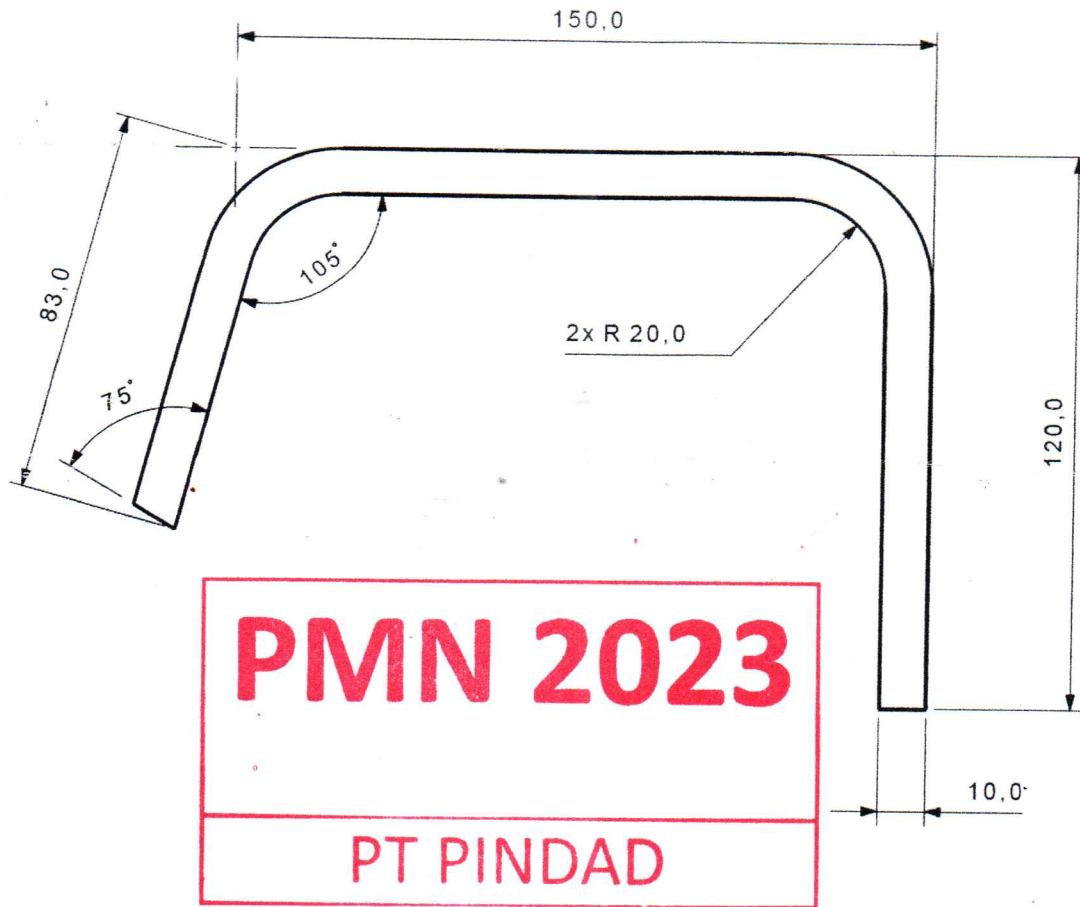


PT. PINDAD
DIV. KENDARAAN KHUSUS
DEPARTEMEN
REKAYASA TEKNIK

SPESIFIKASI TEKNIK

TOOL MESIN BENDING

Nomor	2894/ST/ENG/KK/II /23
Rev	2
Tanggal	16 Mei 2024
Halaman	4 dari 5



B. Multi V Dies
Multi V Dies

Panjang total 4000 mm dan disesuaikan dengan *Punches Tool* dan Mesin Bending (Existing).
Total length is 4000 mm and adjusted to Punches Tool and Bending Machine (Existing).

C. Tool Holder
Tool Holder

Dimensi dan bentuk *ToolHolder* harus disesuaikan dengan *PunchesTool* pada Mesin Bending (Existing).
The dimensions and shape of tool holder should be adjusted to Punches Tool on Bending Machine (Existing).

16.0524





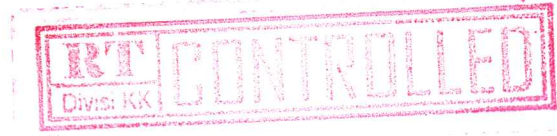
Catatan :
 Description :

- *Material Punches Tools, Multi V Dies dan ToolHolder harus sama atau lebih baik dari standar material Mesin Bending Existing.*
The materials of Punches Tool, Multi V Dies and ToolHolder must be the same or better than Bending Machine Existing material standards.
 - *Dimensi dan bentuk Punches Tool, Multi V Dies dan ToolHolder disesuaikan dengan standard Mesin Bending Existing.*
The dimensions and shape Punches Tool, Multi V Dies and Toolholder should be adjusted to Standards of Bending Machine existing.
- Kekuatan material *Punches Tools dan Multi V Dies* disesuaikan dengan kapasitas standar Mesin Bending existing.
The strength of Punches Tool and Multi V Dies should be adjusted to Standards of Bending Machine Existing Capacity.
- *Tipe Punches Tools harus disesuaikan dengan bentuk produk seperti gambar diatas (gooseneck atau straight).*
Type Punches Tool must be adjusted to the shape of the product such as the figure attached (gooseneck or straight).
 - *Instalasi dan setting PunchesTools dan Multi V Dies harus disesuaikan dengan standar slot holder Mesin Bending existing.*
Installation and settings Punches Tools and Multi V Dies should be adjusted to standars Slot of Bending Machine Existing.
 - *Punches Tools dan Multi V Dies harus dapat terintegrasi dan kompatibel dengan program (existing) yang terdapat pada Mesin Bending existing.*
Punches Tools and Multi V Dies must be integrated and compatible with Program or Library Existing in the Bending Machine Existing.
 - *Setiap komponen harus terdapat label / identitas produk.*
Every part there must be product identity or label.

PMIN 2023

PT PINDAD

16.0524



	Disusun:	Disetujui:	
Jabatan	Expert. Rendalmat	Manajer Rektek	
Nama	Arief Arfianto	U c u	
Tanggal	16 Mei 2024	16 Mei 2024	
TandaTangan			



SYARAT PENERIMAAN QUALITY *Quality Admission Requirement*

PRODUK : PUNCHES TOOLS, MULTI V DIES DAN TOOL HOLDER
PRODUCT : : PUNCHES TOOLS, MULTI V DIES AND TOOL HOLDER

1. Pemeriksaan secara visual (sensus)
Visually Inspection (Sensus)
 - a) Periksa visual produk sesuai dengan spesifikasi teknik enjiniring.
Check product visual according to the technical specifications engineering.
Nomor: 2894/ST/ENG/KK/II/23
 - b) Pastikan produk bebas dari cacat, karat atau kerusakan yang disebabkan oleh proses pembuatan atau lainnya, baik yang berpengaruh maupun tidak terhadap fungsi.
Make sure the product is free from defects, rust or damage caused by good process of creation or others, both influential and not on functions.
 - c) Pastikan karakteristik dan spesifikasi produk harus baru dan sesuai dengan spesifikasi teknik enjiniring.
Make sure the characteristics and spesificatins of the product must be new and matches with the technical specifications engineering.
 - d) Pastikan kelengkapan produk sesuai dengan spesifikasi teknik enjiniring.
Make sure the completeness of the product is in accordance with technical specifications engineering.
2. Pemeriksaan dimensi
Dimensions Inspection
 - a) Pastikan dimensi produk sesuai dengan spesifikasi teknik enjiniring.
Make sure the dimensions product is in accordance with technical specifications engineering.
3. Pemeriksaan fungsi
Functions Inspection
 - a) Pastikan kekuatan produk sesuai dengan kapasitas Mesin Bending (existing).
Make sure strength of product is in accordance with Bending Machine (existing) Capacity.
 - b) Pastikan produk berfungsi dengan baik ketika diinstall dan disetting pada Mesin Bending existing.
Make sure the product functions well when installed and is settings on the Bending Machine existing.
 - c) Pastikan produk dapat terintegrasi dan kompatibel dengan program yang terdapat pada Mesin Bending existing.
Make sure the product can be integrated and compatible with the program in the Bending Machine existing.
 - d) Pastikan produk berfungsi dengan baik, dan dapat digunakan untuk membuat produk berdasarkan gambar pada spesifikasi teknik enjiniring.
Make sure the product functions properly, and can be used to create a product based on the Technical Spesifications Engineering.

PMN 2023

PT PINDAD

16.0524





PT. PINDAD
 DIV. KENDARAAN KHUSUS
 DEPARTEMEN
 REKAYASA TEKNIK

SYARAT KEBERTERIMAAN

Nomor	2663/QR/ENG/KK/II/23
Rev	2
Tanggal	16 Mei 2024
Halaman	2 dari 2

TOOL MESIN BENDING

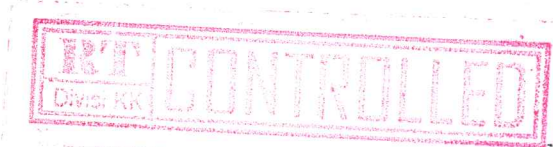
DOCUMENT

1. Lembar hasil pemeriksaan
Inspections result datasheet
 - a) Pemeriksaan visual
Visual Inspections
 - b) Pemeriksaan dimensi
Dimension Inspections
 - c) Pemeriksaan fungsi
Function Inspections
2. Identitas produk / data sheet produk
Product Identity / product data sheet
3. Garansi produk minimal 1 tahun
Product Guarantee minimum 1 year
4. Faktur pembelian
Purchase Invoice
5. Certificate Of Origin (COO) / Certificate Of Conformity (COC)
Certificate Of Origin (COO) / Certificate Of Conformity (COC)

PMN 2023

PT PINDAD

16 . 0 5 2 4



	Disusun:	Disetujui:	
Jabatan	Expert. Rendalmat	Manajer Rektek	
Nama	Arief Arfianto	Ucu	
Tanggal	16 Mei 2024	16 Mei 2024	
TandaTangan			